

# Maschinenliste



## Drehen:

### CNC-Drehen

- |                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| - CMZ DT45Y1380                     | Drehbereich Ø500x1380  |
| - Goodway GS 2800                   | Drehbereich Ø350x780mm |
| - Goodway GS 200                    | Drehbereich Ø250x400mm |
| - Goodway 2 Spindelautomat          | Drehbereich Ø250x400mm |
| - Doosan Puma 400M                  | Drehbereich Ø450x950mm |
| - Takisawa TMM-250 8-Achsendrehbank | Drehbereich Ø250x760mm |
| - Takisawa NEX-110P                 | Drehbereich Ø250x400mm |

## Fräsen:

### CNC-Fräsen

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| - Haas VF4ss          | Bearbeitungsweg x1270mm y508mm z635mm mit C-Achse  |
| - Haas DT2            | Bearbeitungsweg x711mm y406mm z394mm A- und C- Achse                                     |
| - Haas VF5            | Bearbeitungsweg x1270mm y660mm z635mm mit C-Achse  |
| - Haas DT1            | Bearbeitungsweg x508mm y660mm z610mm   |
| - Quaser MV-204 II PL | Bearbeitungsweg x1500mm y660mm z610mm mit C-Achse  |
| - Quaser MV 154 PL    | Bearbeitungsweg x1020mm y500mm z500mm  |
| - Quaser MV 204 CP    | Bearbeitungsweg x1200mm y700mm z600mm  |
| - Feeler FV 800 AS    | Bearbeitungsweg x850mm y500mm z620mm   |
| - Mikron UCP 800 Duro | Bearbeitungsweg x800mm y660mm z610 A- und C-Achse  |
| - Mikron HPM 450U     | Bearbeitungsweg x600mm y450mm z450mm B- und C-Achse<br>Palettenwechsler mit 10 Stationen |

## Konventionelle Maschinen:

### Drehbank:

- |             |                        |
|-------------|------------------------|
| - Comev 200 | Drehbereich Ø350x780mm |
| - Comev 300 | Drehbereich Ø350x780mm |

### Fräsen

- |               |                                |
|---------------|--------------------------------|
| - Deckel FP4M | Bearbeitungsweg x500 y400 z400 |
|---------------|--------------------------------|

## Messen

- Faroarm
- Div. Messmittel

Messbereich 2400mm