

Maschinenliste



Drehen:

CNC-Drehen

- | | |
|-------------------------------------|------------------------|
| - Goodway GS 2800 | Drehbereich Ø350x780mm |
| - Goodway GS 200 | Drehbereich Ø250x400mm |
| - Goodway 2 Spindelautomat | Drehbereich Ø250x400mm |
| - Doosan Puma 400M | Drehbereich Ø450x950mm |
| - Takisawa TMM-250 8-Achsendrehbank | Drehbereich Ø250x760mm |
| - Takisawa Taiwan NEX | Drehbereich Ø250x350mm |

Fräsen:

CNC-Fräsen

- | | |
|-----------------------|--|
| - Haas VF5 | Bearbeitungsweg x1270mm y660mm z635mm mit C-Achse |
| - Haas DT1 | Bearbeitungsweg x508mm y660mm z610mm |
| - Quaser MV-204 II PL | Bearbeitungsweg x1500mm y660mm z610mm mit C-Achse |
| - Quaser MV 154 PL | Bearbeitungsweg x1020mm y500mm z500mm |
| - Quaser MV 204 CP | Bearbeitungsweg x1200mm y700mm z600mm |
| - Feeler FV 800 AS | Bearbeitungsweg x850mm y500mm z620mm |
| - Mikron UCP 800 Duro | Bearbeitungsweg x800mm y660mm z610 A- und C-Achse |
| - Mikron HPM 450U | Bearbeitungsweg x600mm y450mm z450mm B- und C-Achse
Palettenwechsler mit 10 Stationen |

Konventionelle Maschinen:

Drehbank:

- | | |
|-------------|------------------------|
| - Comev 200 | Drehbereich Ø350x780mm |
| - Comev 300 | Drehbereich Ø350x780mm |

Fräsen

- | | |
|---------------|--------------------------------|
| - Deckel FP4M | Bearbeitungsweg x500 y400 z400 |
|---------------|--------------------------------|

Messen

- | | |
|-------------------|--------------------|
| - Faroarm | Messbereich 2400mm |
| - Div. Messmittel | |